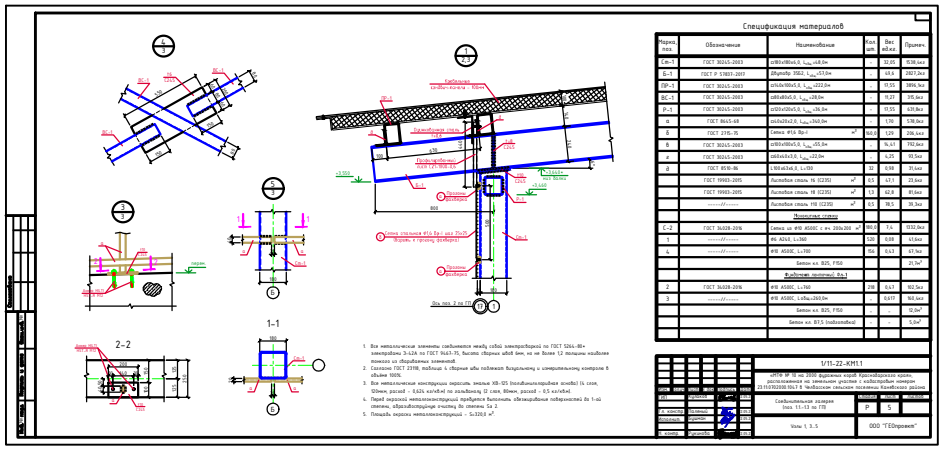


Спецификация материалов

Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Вес ед.кг.	Примеч.
Б-1	ГОСТ 30245-2003	∂100х100х5,0; L_{max}=6,0м	-	32,05	8,38 м.п.
Б-1	ГОСТ Р 57883-2017	Двутавр 35Б2; L_{max}=12,0м	-	48,6	2027,2 м.п.
БР-1	ГОСТ 30245-2003	∂125х100х5,0; L_{max}=222,0м	-	91,55	3896,9 м.п.
ВС-1	ГОСТ 30245-2003	∂80х80х5,0; L_{max}=28,0м	-	11,27	315,6 м.п.
Р-1	ГОСТ 30245-2003	∂100х100х5,0; L_{max}=36,0м	-	15,55	431,8 м.п.
Н-1	ГОСТ 8645-68	∂40х40х3,0; L_{max}=160,0м	-	1,98	3,96 м.п.
8	ГОСТ 2715-75	Сетка ∂14 Вр-I	м²	1,29	206,4 м.п.
6	ГОСТ 30245-2003	∂100х100х5,0; L_{max}=55,0м	-	36,43	192,6 м.п.
4	ГОСТ 30245-2003	∂60х60х3,0; L_{max}=22,0м	-	4,25	91,5 м.п.
3	ГОСТ 8510-86	L 90х40х4,0; L=130	32	0,98	31,4 м.п.
	ГОСТ 19903-2015	Листовая сталь 16 (С235)	м²	8,5	47,1	22,6 м.п.
	ГОСТ 19903-2015	Листовая сталь 18 (С235)	м²	1,3	62,8	81,6 м.п.
	------//------	Листовая сталь 110 (С235)	м²	0,3	18,5	36,3 м.п.
		Монтажные детали				
С-2	ГОСТ 34028-2016	Сетка из ∂10 А500С с яч. 200х200	м²	100,0	7,4	1332,0 м.п.
1	------//------	∂16 А240, L=360	520	0,98	41,6 м.п.
4	------//------	∂18 А500С, L=190	156	0,63	47,3 м.п.
		Бетон кл. В25, F150			21,3м³
		Фундаментные детали Ф-1			
2	ГОСТ 34028-2016	∂18 А500С, L=190	208	0,63	162,5 м.п.
3	------//------	∂18 А500С, L=240м,∂=260,0м	-	0,673	90,6 м.п.
		Бетон кл. В25, F150	-	-	12,0м³
		Бетон кл. В7,5 (подготовка)	-	-	5,3м³

1/11-22-КМ1.1

«ОПТИ № 10 по 2000 фундамент корп. Производственного корпуса, расположенного на земельном участке с кадастровым номером 23:11:0702000:1617 в Мысхакском сельском поселении Северского района»

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Гл.инженер проекта					
Нач.отдела					
Н.контр.					

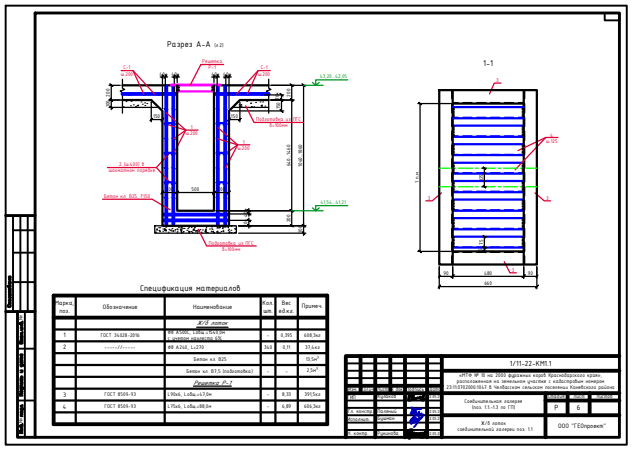
Стадия: Сведения о конструктивных и объемно-планировочных решениях
Лист: 5
Масса:
Масштаб:

Сейсмостойкие здания
Узел 1.1-1.3 на ГП

Узлы 1, 3, 5

ООО "ТЕОпроект"

1. Все металлические элементы соединяются между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов 6мм, но не более 1/2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов.
2. Согласно ГОСТ 23118, выбирая и сварные швы поплавки балдыльника и измерительного контроля 8 объёмом 100%.
3. Все металлические конструкции окрасить эмалью ХВ-125 (предварительно огрунтовать) (1 слой, 120мкм, расход - 0,424 кг/м²) по алкидному (2 слоя, 80мкм, расход - 0,5 кг/м²).
4. Перед окраской металлоконструкций требуется выполнить обезжиривание поверхностей до 1-ой степени, абразивоструйную очистку до степени Sa 2.
5. Площадь окраски металлоконструкций - 5-320,0 м².



Спецификация материалов

Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Вес ед.кг.	Примеч.
		Х/б ложок			
1	ГОСТ 34028-2016	∂10 А500С, с шагом 200х200 с анкерным стержнем по ∂8	-	6,395	688,3 м.п.
2	------//------	∂8 А240, L=230	348	0,15	51,6 м.п.
		Бетон кл. В25	-	-	15,5м³
		Бетон кл. В7,5 (подготовка)	-	-	2,5м³
		Разрез Р-1			
3	ГОСТ 8509-93	L90х6, L=85,=17,0м	-	8,33	391,5 м.п.
4	ГОСТ 8509-93	L75х6, L=85,=48,0м	-	6,89	684,3 м.п.

1/11-22-КМ1.1

«ОПТИ № 10 по 2000 фундамент корп. Производственного корпуса, расположенного на земельном участке с кадастровым номером 23:11:0702000:1617 в Мысхакском сельском поселении Северского района»

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Гл.инженер проекта					
Нач.отдела					
Н.контр.					

Стадия: Сведения о конструктивных и объемно-планировочных решениях
Лист: 6
Масса:
Масштаб:

Сейсмостойкие здания
Узел 1.1-1.3 на ГП

Х/б ложок
сейсмостойкие здания поз. 11

ООО "ТЕОпроект"